

Impianti Future Power: principali caratteristiche distintive

I tanti vantaggi degli impianti con tecnologia a SOLIDO – innovazione che Future Power porta in Italia

DIMENSIONI

- Sono impianti ad alta efficienza e performanti già da piccole dimensioni, anche con solo 100kW di potenza o meno. Occupano un'area molto ridotta, **bastano circa mt 20x20**, senza necessità di stoccare materiale aggiuntivo per più di 1 settimana.
- Data l'efficienza specifica, l'impianto è dimensionato per una quantità di organico ricavabile ad es. dal solo allevamento a cui l'impianto è dedicato. **Bastano 4.000 ton/anno**, tra letame e scarti vegetali della sola azienda di riferimento: a ciascun allevatore il suo impianto dedicato e non un impianto grande per tanti allevamenti.
- La sua funzionalità rappresenta certamente anche un **servizio al Territorio**, senza alcun impatto negativo e con la possibilità di risolvere in modo semplice e sicuro molti dei tipici problemi di smaltimento di scarti organici diventati eccedenti nel tempo.
- L'impianto non produce rumori né odori sgradevoli né emissioni fastidiose, né traffico aggiunto di mezzi pesanti. TRATTA QUELLO CHE HA E QUELLO CHE C'È. I digestori sono box sigillati ermeticamente dove il materiale resta fermo. L'unico elemento meccanico nell'impianto è il cogeneratore, coibentato e insonorizzato e che richiede solo una minima.

TECNOLOGIA A SOLIDO

- Gli impianti Future Power (FP) usano l'innovativa e brevettata Tecnologia a Solido, già applicati con successo in molti impianti all'estero.
- **Non occorre acqua aggiunta**, si utilizza solo il letame tal quale, palabile e disponibile dalle lettiere dell'allevamento. Si inserisce in cadenza nei box di fermentazione, e qui resta per **solo 21-28 giorni in perfetto controllo di processo specifico**:
 - la fermentazione dell'organico produce «da sé» il calore necessario, sostenuto poi dalla ricircolazione della **propria acqua di percolazione**, riscaldata a parte nell'apposito serbatoio in processo. L'autoconsumo di termica arriva solo a un massimo del 20% di quella ottenuta dalla cogenerazione. Questo aumenta l'efficienza specifica complessiva dell'impianto, la sua redditività e la disponibilità di termica per le utenze, anche pubbliche;

- **NON serve alcun meccanismo di rimescolamento della massa in fermentazione** perché il materiale è completamente fermo. Alcune pompe ricircolano l'acqua di percolazione di cui sopra, che costituisce circa il 10% della massa totale. La manutenzione dell'impianto risulta molto semplice e **l'autoconsumo elettrico è ridotto all'1-2%** di quanto immesso in rete;
- **Non c'è niente da smaltire**, i liquidi sono preziosi e riciclati con una attenta analisi biologica, fungendo come opportuni "succhi gastrici". L'acqua di percolazione viene così raccolta e totalmente ricircolata a processo, fatto che contribuisce alla concentrazione dei nutrienti. **Il digestato, opportunamente stabilizzato in post digestione, viene insacchettato** e venduto sul mercato, come **ammendante naturale**. Non puzza, è ottimo per colture biologiche e per i terreni impoveriti dalle culture intensive, contribuendo a "togliere chimica" dai terreni e ripristinando la corretta biodiversità.

MATERIALI AGGIUNTI – nessuna necessità

Per gli impianti FP da 100KW sono sufficienti fino a circa 4.000 ton di letame, senza bisogno di aggiunta di materiale organico, né di scarto né coltivato, oltre a quello disponibile nell'Azienda Agricola o Zootecnica abbinata all'impianto. 300 UBA (unità bestiame adulte) sono mediamente sufficienti a produrre questa quantità di materiale

DIGESTATO – alta qualità = alto valore economico

Il **digestato mantiene tutti i nutrienti** in esso concentrati, ha quindi **alto valore agronomico** e conseguente ottimo valore commerciale.

Il Materiale è definito ammendante biologico, è già stato testato in vaso e in campo e certificato da Università in Italia con ottimi risultati.

Molto adatto in **coltivazioni biologiche** e di pregio, viticoltura compresa, è un ottimo materiale per la transizione agricola verso un biologico di alta qualità.

- È perfetto anche per **ricostituire la ricchezza dei terreni impoveriti** dallo sfruttamento e dai cambiamenti climatici. Riporta la fauna impollinatrice sui territori troppo sfruttati
- **Non ha più odori sgradevoli**, eliminati dal processo stesso di stabilizzazione.
- L'utilizzo di questo ammendante NATURALE contribuisce con certezza e in totale sicurezza a **"togliere chimica" dai terreni**

Il **digestato viene Certificato** e ha un'importante rilevanza sia nel conto economico aziendale degli impianti FP sia per la "filiera di valore" che innesca. Questo aspetto è di per sé garanzia della necessaria costante qualità di alimentazione e autocontrollo dell'impianto, senza il quale si perderebbe tutto il valore economico del digestato stesso.

Gli impianti Future Power sono un Servizio al Territorio, non viceversa.

Ne risolvono i problemi, senza alcuna altro impatto negativo.